



**L'ARPO FETE SES 25 ANS  
LE 14 MAI 2022**

A ORANGE - SALLE DAUDET A 12 H.

**REPAS DANSANT**

**MENU**

**Cocktail de bienvenue**

-----

**Salade gourmande automnale**

-----

**Gigolette de pintade fermière**

**Légumes de saison rôtis au romarin**

-----

**Sélection de fromages de chèvre**

**Dessert**

**Café**

**Boissons, tout compris pour 33 €**



**LES CONJOINTS ET AMIS SONT LES BIENVENUS.**

**INSCRIPTION AVANT LE 30 AVRIL 2022, DANS LA LIMITE DES PLACES DISPONIBLES**

Adhérent de l'ARPO

NOM  Prénom  n° téléphone

Nombre de personnes accompagnantes :

Soit un total de  personnes x 33 € =  € par chèque libellé au nom de : **ARPO**

*A remettre à un animateur en début de Randonnée Pédestre ou de séance Marche Nordique*

**Placement libre, le passe-sanitaire sera demandé à l'entrée.**

**Pour tout renseignement, s'adresser à : MARIE-CLAIRE 06.19.99.96.95, MARTINE 06.89.13.72.27, MICHELE 06.88.34.92.60**

**En cas d'annulation avant le 20 janvier 2022, le remboursement sera possible.**

## Participant 1

### Profil du participant

Prénom \*

Nom \*

### Informations complémentaires

Numéro de téléphone : \*

Suivez vous un régime spécifique, si oui lequel ?

Invité(e) n° 1 : NOM Prénom

Invité(e) n° 1 : Téléphone

Invité(e) n° 1 : Suivez vous un régime spécifique, si oui lequel ?

Invité(e) n° 2 : NOM Prénom

Invité(e) n° 2 : Téléphone

Invité(e) n° 2 : Suivez vous un régime spécifique, si oui lequel ?

Invité(e) n° 3 : NOM Prénom

Invité(e) n° 3 : Téléphone

Invité(e) n° 3 : Suivez vous un régime spécifique, si oui lequel ?